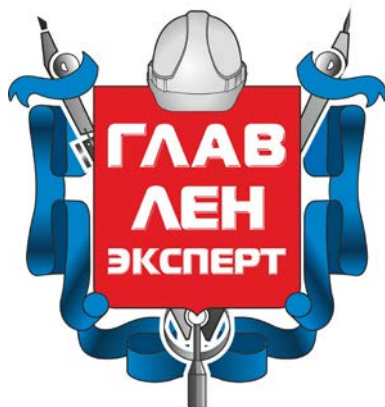




Общество с ограниченной ответственностью
« Г Л А В Л Е Н Э К С П Е Р Т »
190103, город Санкт-Петербург, ул. Бумажная, д. 16, корп. 1, пом.
26-н, оф. 422
<http://glavlenekspert.ru>
Тел: +7 (812) 504-89-20; e-mail: glavlenekspert@mail.ru
ИНН/КПП 7839469741/783901001; ОГРН 1127847577571

Выписка из реестра членов саморегулируемой организации СРО А «Объединения изыскателей»
№ 7839469741-20241210-1122 от 10.12.2024г.

Выписка из реестра членов саморегулируемой организации СРО А «Объединения проектировщиков» № 7839469741-20241210-1123 от 10.12.2024г.

Заказчик – АО «Восточный порт». Приморский край, г. Находка, пос. Врангель,
ул. Внутрипортовая, д. 47

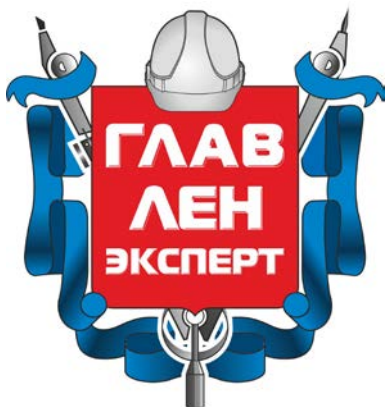
Рабочий проект
ремонт дефектов и повреждений объекта «Конвейерная линия 3
(от Конв. 1 до конвейера 5), инв. 430411»

Шифр: 024/P1-1/24-АС



Изм.	№ док.	Подпись	Дата

Санкт-Петербург
2024



Общество с ограниченной ответственностью
« Г Л А В Л Е Н Э К С П Е Р Т »
190103, город Санкт-Петербург, ул. Бумажная, д. 16, корп. 1, пом.
26-н, оф. 422
<http://glavlenekspert.ru>
Тел: +7 (812) 504-89-20; e-mail: glavlenekspert@mail.ru
ИНН/КПП 7839469741/783901001; ОГРН 1127847577571

Выписка из реестра членов саморегулируемой организации СРО А «Объединения изыскателей»
№ 7839469741-20241210-1122 от 10.12.2024г.

Выписка из реестра членов саморегулируемой организации СРО А «Объединения проектировщиков» № 7839469741-20241210-1123 от 10.12.2024г.

Заказчик – АО «Восточный порт». Приморский край, г. Находка, пос. Врангель,
ул. Внутрипортовая, д. 47

Рабочий проект
ремонт дефектов и повреждений объекта «Конвейерная линия 3
(от Конв. 1 до конвейера 5), инв. 430411»

Шифр: 024/P1-1/24-АС

Изм.	№ док.	Подпись	Дата

Генеральный директор

Главный инженер



С.В. Шурухо

Р.А. Королев

Санкт-Петербург
2024

СОСТАВ ДОКУМЕНТАЦИИ

№ тома	Обозначение	Наименование	Примечание
-	024/P1-1/24	ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ на выполнение работ по обследованию технического состояния с разработкой ра- бочей документации и технических реше- ний объекта «Конвейерная линия 3 (от Конв. 1 до конвейера 5), инв. 430411»	
-	024/P1-1/24-АС	Рабочий проект ремонт дефектов и повреждений объекта «Конвейерная линия 3 (от Конв. 1 до конвейера 5), инв. 430411»	

						024/P1-1/24-АС.СП			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Состав документации	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Мясников Н.Н.			20.12.24		П	1	1
Проверил		Шурухо С.В.			20.12.24		ООО «Главленэксперт»		

Ведомость объемов работ

№	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Ссылка на чертежи, спецификации	Формулы подсчета объемов, расхода материалов и т.д.	Примечание
Ремонт защитного слоя бетона перекрытий (по узлу 1)						
1.	Удаление разрушенного слоя бетона, глубина 50 мм	м²	717,3	Приложение Б 024/П1-1/24 п.9,13,22,37; л.1 024/П1-1/24- АС	273+117,9+ 326,1+0,3= 717,3м²	
2.	Очистка и нанесение антикоррозионного состава на арматуру "Структурит Праймер " (расход 1,5 кг/м²)	м²	717,3			
3.	Нанесение грунтовки Церезит Бетоноконтакт СТ 19 (расход 0,2 л/м²)	м²	717,3			
4.	Заполнение выбоин раствором «INDASTRO ПРОФСКРИН RC45» (расход 2 кг/м², 1 мм)	м³	35,87		717,3 м² *0,05м = 35,87 м³	71,73 т.
Ремонт защитного слоя бетона стен (по узлу 2)						
5.	Удаление разрушенного слоя бетона, глубина 50 мм	м²	653,2	Приложение Б 024/П1-1/24 п.14,24,35; л.1 024/П1-1/24- АС	54,2+581,4+ 17,6= 653,2 м²	
6.	Очистка и нанесение антикоррозионного состава на арматуру "Структурит Праймер " (расход 1,5 кг/м²)	м²	653,2			
7.	Нанесение грунтовки Церезит Бетоноконтакт СТ 19 (расход 0,2 л/м²)	м²	653,2			
8.	Заполнение выбоин раствором «INDASTRO ПРОФСКРИН RC45» (расход 2 кг/м², 1 мм)	м³	32,66		653,2 м² *0,05м= 32,66 м³	65,32 т
9.	Покрытие бетонных поверхностей гидрофобизатором DALI ГидроСтоп, расход 0,5 л/м²	м²	653,2			

						024/П1-1/24-АС.ВОР		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Ведомость объемов работ		
Разработал	Мясников Н.Н.				20.12.24			
Проверил	Шурухо С.В.				20.12.24			
						Стадия	Лист	Листов
						П	1	8
						ООО «Главленэксперт»		

№	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Ссылка на чертежи, спецификации	Формулы подсчета объемов, расхода материалов и т.д.	Примечание
<i>Ремонт стыков, трещин с применением инъекционной гидроизоляции (по узлу 3)</i>						
10.	Расшивка швов/трещин шириной 20 мм, глубиной 20 мм	м	50	Приложение Б 024/P1-1/24 п.,15,26,30; л.1 024/P1-1/24- АС	$20+30=50$ м.п.	
11.	Обеспыливание, очистка трещины/шва	м ²	1			
12.	Нанесение грунтовки Церезит Бетоноконтакт СТ 19 (расход 0,2 л/м ²)	м ²	1			
13.	Заполнение трещины/стыка раствором «INDASTRO ПРОФСКРИН RC45» (расход 2 кг/м ² , 1 мм)	м ³	0,02			40 кг
14.	Сверление отверстий Д=12 мм в швах стеновых блоков на глубину 100 мм	шт.	334		$50\text{м}/0,3\text{м} \cdot 2 = 334$ шт.	
15.	Промывка отверстий установкой высокого давления	шт.	334			
16.	Установка пакеров ФОМАЛЬГАУД "ПАКОГИДРОВЛОК"	шт.	334			
17.	Инъектирование гидроизоляционной смеси ФОМАЛЬГАУД "ГИДРОВЛОК"	м ³	0,00334		$0,00001 \text{ м}^3 \cdot 334$ шт. =	
18.	Удаление пакеров	шт.	334			
19.	Герметизация отверстий от пакеров составом раствором «INDASTRO ПРОФСКРИН RC45» (расход 2 кг/м ² , 1 мм)	м ³	0,000334		$0,0001 \text{ м}^2 \cdot 334$ шт. $\cdot 0,01 \text{ м} = 0,000334$ м ³	0,002 кг
20.	Очистка бетонных поверхностей от высолов и увлажнений составом Neomid Антисоль, расход 250 г/м ²	м ²	100		$50 \text{ м} \cdot 2 \text{ м} = 100 \text{ м}^2$	
21.	Покрытие бетонных поверхностей гидрофобизатором DALI ГидроСтоп, расход 0,5 л/м ²	м ²	100			

						024/P1-1/24-АС.BOP	Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		3

№	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Ссылка на чертежи, спецификации	Формулы подсчета объемов, расхода материалов и т.д.	Примечание	
Ремонт межпанельных швов (по узлу 4)							
22.	Расшивка швов на ширину 30 мм, глубину 30 мм	м	14	Приложение Б 024/Р1-1/24 п.12 ,26; л.1 024/Р1-1/24- АС	7+7=14 м.п.		
23.	Очистка трещины от пыли, бетонной крошки сжатым воздухом	м ²	0,42		14 м *0,03 м=0,42 м ²		
24.	Нанесение грунтовки Церезит Бетоконтакт СТ 19 (расход 0,2 л/м ²)	м ²	0,42				
25.	Заполнение трещины раствором «INDASTRO ПРОФСКРИН RC45» (расход 2 кг/м ² , 1 мм)	м ³	0,0126		0,42 м ² *0,03 м=	25, 2 кг	
Ремонт деформационных швов в стенах (по узлу 5)							
26.	Расчистка старого деформационного вертикального шва	м	46,7	Приложение Б 024/Р1-1/24 п.1,11,19,28; л.1 024/Р1-1/24- АС	8,2+14+3,5 +21=46,7 м.п.		
27.	Устройство деформационного вертикального шва в кирпичном здании (ширина 60 мм):	м	46,7				
	- вилатерм 70 мм; - мастика полиуретановая СЕММИХ НТС, расход 2 кг/м ²	м м ²	46,7 2,8				
Устройство деформационных швов в стяжке пола (по узлу 6)							
28.	Нарезка температурно-усадочных швов (ширина 10 мм, глубина 50 мм) в стяжке пола с заполнением мастикой полиуретановый СЕММИХ НТС, расход 2 кг/м ²	м	26,5	Приложение Б 024/Р1-1/24 п.10,27; л.1 024/Р1-1/24- АС	6,5+20= 26,5 м.п.		
Ремонт швов между плитами перекрытия							
29.	Расшивка швов в плитах перекрытия и промазка цементно-песчаным раствором М150 снизу	м	282,5	Приложение Б 024/Р1-1/24 п.16,38	280+2,5= 282,5 м.п.		

						024/P1-1/24-АС.ВОР	Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		4

№	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Ссылка на чертежи, спецификации	Формулы подсчета объемов, расхода материалов и т.д.	Примечание
Замена дверных блоков						
30.	Демонтаж металлического дверного блока 1000х2100(н) мм	м ²	6,3	Приложение Б 024/Р1-1/24 п.17, 29	2 +1=3 шт. 3шт.*1м* 2,1м=6,3 м ²	Новый материал
31.	Монтаж металлического дверного блока 1000х2100(н) мм	м ²	6,3			
Восстановление окраски металлических дверных блоков						
32.	Очистка металлических конструкций от краски и ржавчины вручную щетками	м ²	15,12	Приложение Б 024/Р1-1/24 п.8,18,23,34	2,1м*0,9м* 2* 4 шт.=15,12	
33.	Окраска металлических поверхностей грунт-эмалью ИЗОЛЭП-mastic, расход 0,63 кг/м ²	м ²	15,12			
Ремонт выбоин, сколов, трещин в бетонной стяжке пола						
34.	Заделка выбоин в цементных полах, площадь ремонтируемого участка до 1 м ²	мест	16	Приложение Б 024/Р1-1/24 , п.20	12,6 м ²	
35.				Приложение Б 024/Р1-1/24 , п.21	3,2 м.п.	
Обновление антикоррозионной защиты и ремонт внутренних металлических лестниц						
36.	Очистка металлических конструкций от краски и ржавчины вручную щетками	м ²	21,3	Приложение Б 024/Р1-1/24 п. 33		Новый материал
37.	Окраска металлических поверхностей грунт-эмалью ИЗОЛЭП-mastic, расход 0,63 кг/м ²	м ²	21,3			
38.	Демонтаж стальной ступени (стальной лист 500х150х8 мм)	кг	4,7			
39.	Монтаж стальной ступени (стальной лист 500х150х8 мм)	кг	4,7			
Обновление антикоррозионной защиты наружных металлических лестниц						
40.	Очистка металлических конструкций от краски и ржавчины	м ²	51,5	Приложение Б 024/Р1-1/24		

						024/Р1-1/24-АС.ВОР	Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		5

№	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Ссылка на чертежи, спецификации	Формулы подсчета объемов, расхода материалов и т.д.	Примечание
	вручную щетками			п.2		
41.	Окраска металлических поверхностей грунт-эмалью ИЗОЛЭП-mastic, расход 0,63 кг/м ²	м ²	51,5			
<i>Ремонт кладки стен и отделочного слоя внутреннего помещения перехода между галереями</i>						
42.	Демонтаж штукатурного слоя стен кирпичных	м ²	28	Приложение Б 024/Р1-1/24 п.32	28 м ²	
43.	Ремонт кирпичной кладки стен отдельными местами	м ³	7		28 м ² * 0,25 м = 7 м ³	
44.	Нанесение грунтовки акриловой, типа «Бетоконтакт» (расход 0,3 кг/м ²)	м ²	28			
45.	Устройство штукатурного слоя обыкновенного толщиной 10 мм по стенам кирпичным	м ²	28			
46.	Краска водно-дисперсионная поливинилацетатная улучшенная, водостойкая, матовая, колеруемая, типа ВД-ВА-17	м ²	28			
47.	Покрытие поверхностей гидрофобизатором DALI ГидроСтоп, расход 0,5 л/м ²	м ²	28			
<i>Ремонт кирпичной кладки надземной части центрального перехода</i>						
48.	Ремонт кирпичной кладки стен отдельными местами	м ³	0,252	Приложение Б 024/Р1-1/24 п.36	2,1 м*1 м* 0,12 м=0,252 м ³	
49.	Очистка кирпичных поверхностей от высолов и увлажнений составом Neomid Антисоль, расход 250 г/м ²	м ²	4,8	Приложение Б 024/Р1-1/24 п.7	4,8 м ²	
50.	Покрытие поверхностей гидрофобизатором DALI ГидроСтоп, расход 0,5 л/м ²	м ²	4,8			

						024/Р1-1/24-АС.ВОР	Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		6

№	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Ссылка на чертежи, спецификации	Формулы подсчета объемов, расхода материалов и т.д.	Примечание
Устройство отмостки по надземной части центрального перехода (по узлу 7)						
51.	Разработка грунта в траншее вручную шириной до 1 м, глубиной до 0,5 м	м ³	3,58	Приложение Б 024/Р1-1/24 п.4; л.1 024/Р1-1/24-АС	21,74 м *1,1 м *0,15 м= 3,58	
52.	Уплотнение грунта основания ручными трамбовками	м ²	23,91		21,74м*1,1 м=23,91	
53.	Укладка геотекстиля Дорнит 250 г/м ²	м ²	21,74		21,74м*1м= 21,74	
54.	Устройство уплотненной щебеночной подготовки из щебня фр.20-40 мм ГОСТ 8267-93, толщиной 150 мм	м ³	3,26		21,74 м*0,15 м=3,26 м ³	
55.	Устройство бетонной отмостки В15, W4, F150 по уклону толщиной 130-150 мм с армированием сеткой ВРІ-5 мм, ячейка 150х150 мм ГОСТ 23279-2012	м ²	21,74			
Ремонт металлической перемычки надземной части центрального перехода						
56.	Очистка металлических конструкций от краски и ржавчины вручную щетками	м ²	0,16	Приложение Б 024/Р1-1/24 п.5		
57.	Окраска металлических поверхностей грунт-эмалью ИЗОЛЭП-mastic, расход 0,63 кг/м ²	м ²	0,16			
Ремонт остекления надземной части центрального перехода						
58.	Демонтаж поврежденных стеклоблоков	м ²	0,28	Приложение Б 024/Р1-1/24 п.6	7 шт.*0,2м*0,2 м=0,28 м ²	
59.	Монтаж новых стеклоблоков	м ²	0,28			
Ремонт кровельного покрытия надземной части центрального перехода						
60.	Демонтаж наплавляемой рулонной гидроизоляции кровли	м ²	13,2	Приложение Б 024/Р1-1/24 п.38		
61.	Устройство гидроизоляции плоских кровель из полимерных составов в два слоя	м ²	13,2			

						024/Р1-1/24-АС.ВОР	Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		7

Разработал:

20.12.2024

Инженер ООО «Главленэксперт»

Мясников Н.Н.

Проверил:

20.12.2024

Главный инженер

ООО «Главленэксперт»

Королев Р.А.

						024/P1-1/24-АС.ВОР	Лист
							8
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		

Схема расположения мест ремонтных работ конвейера 3 и конвейера 4
(1:200)

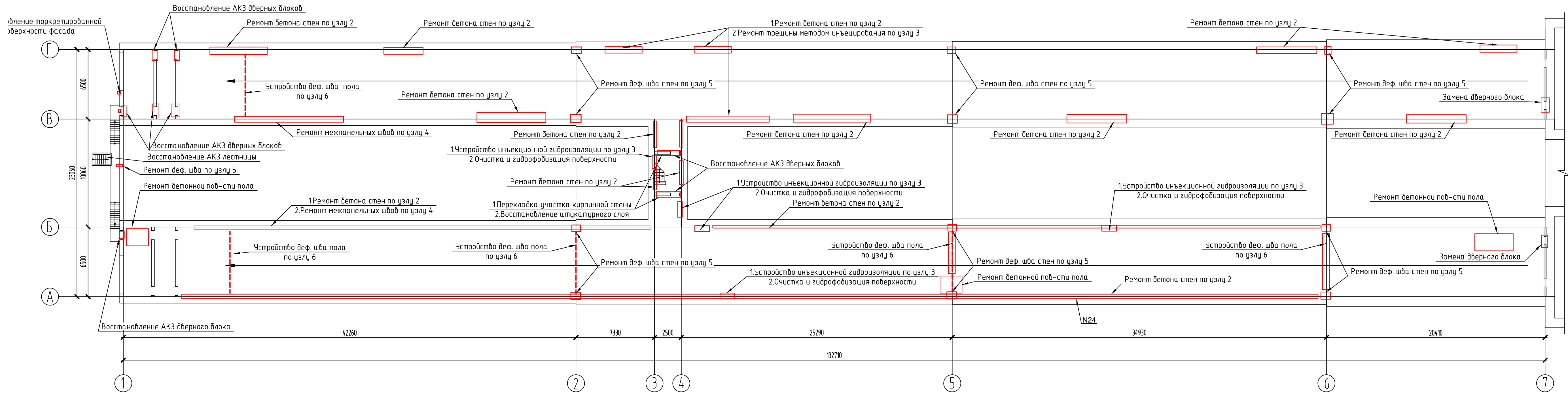
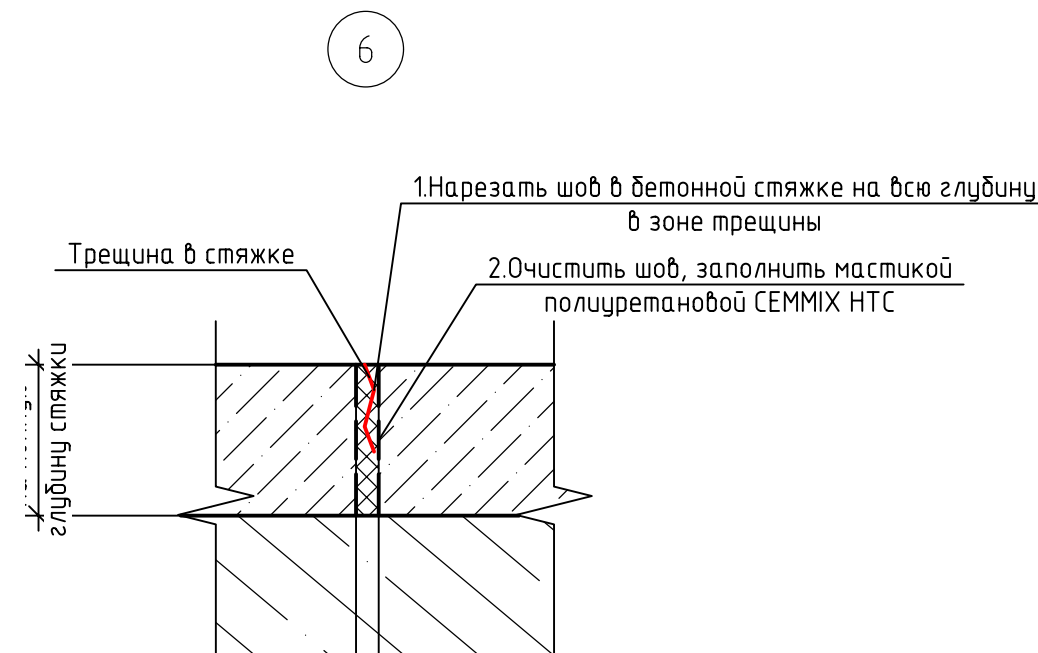
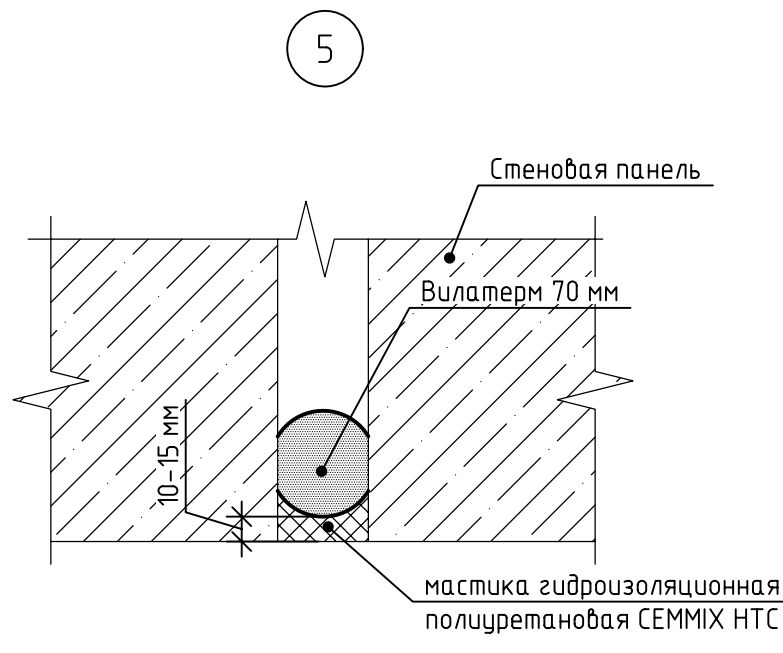
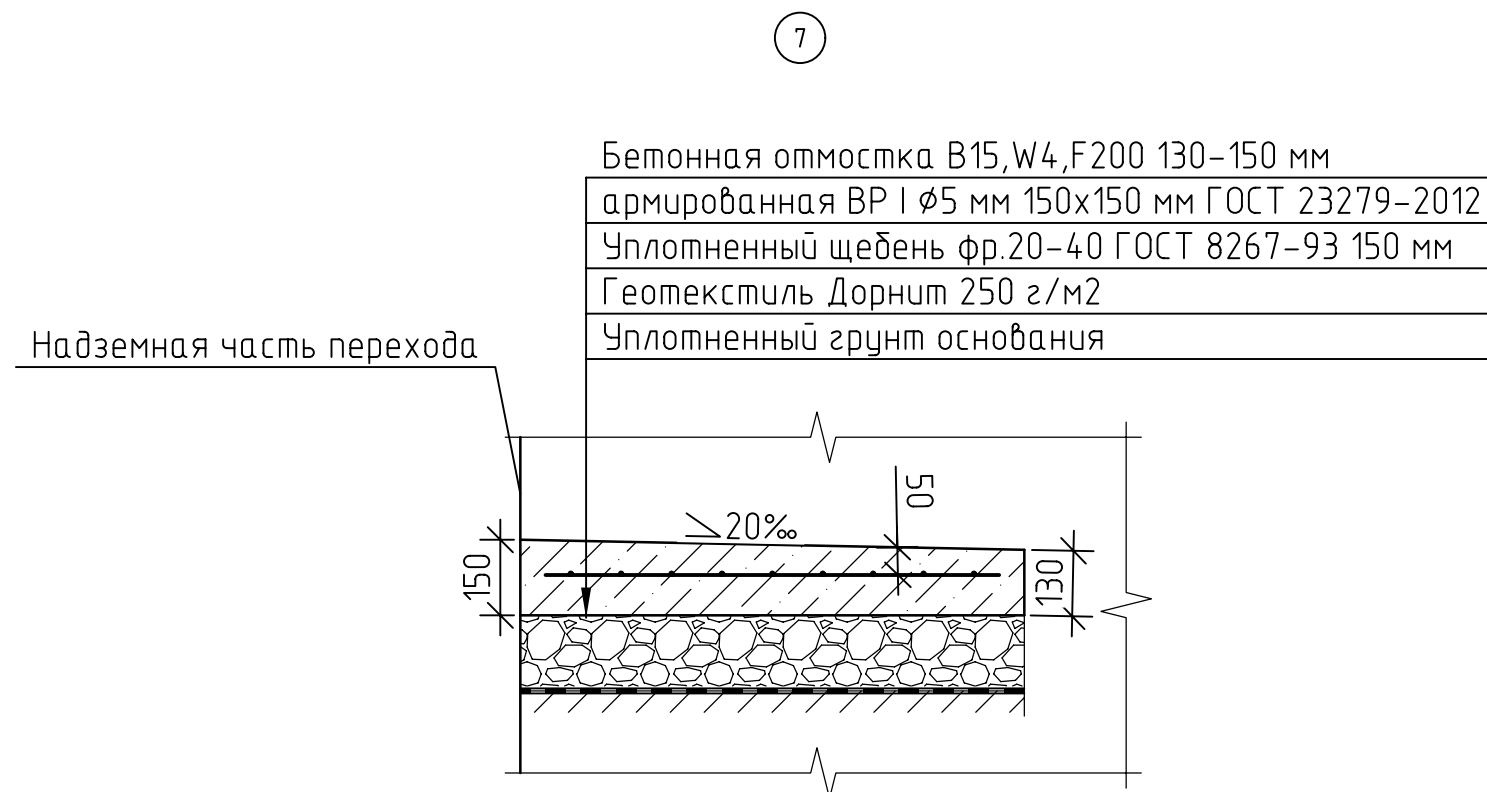
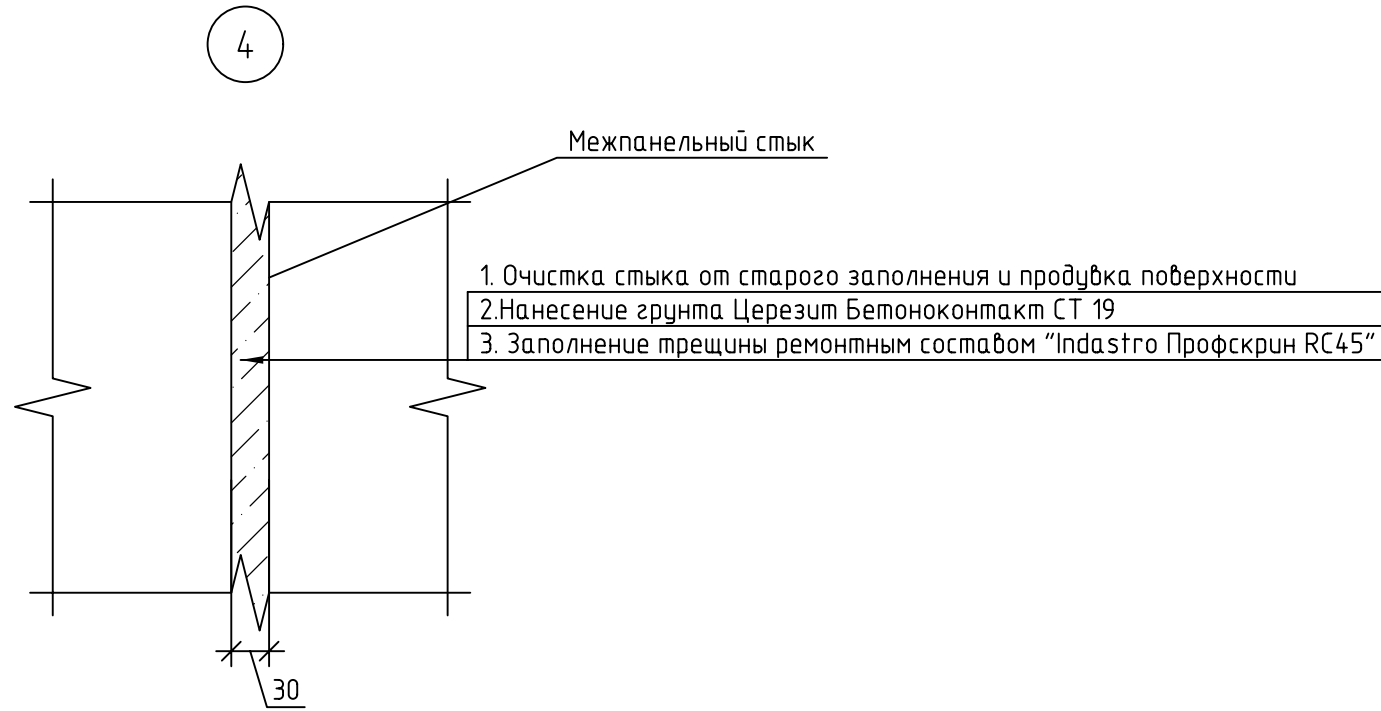
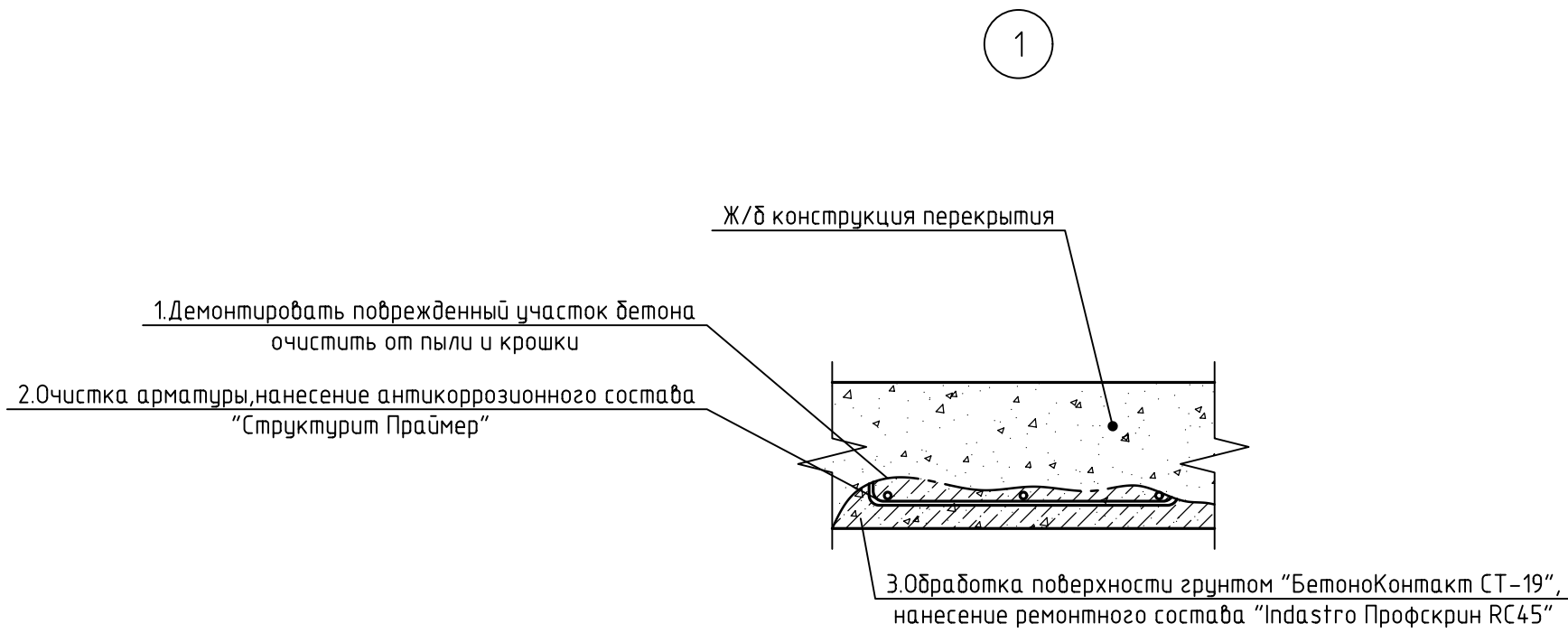
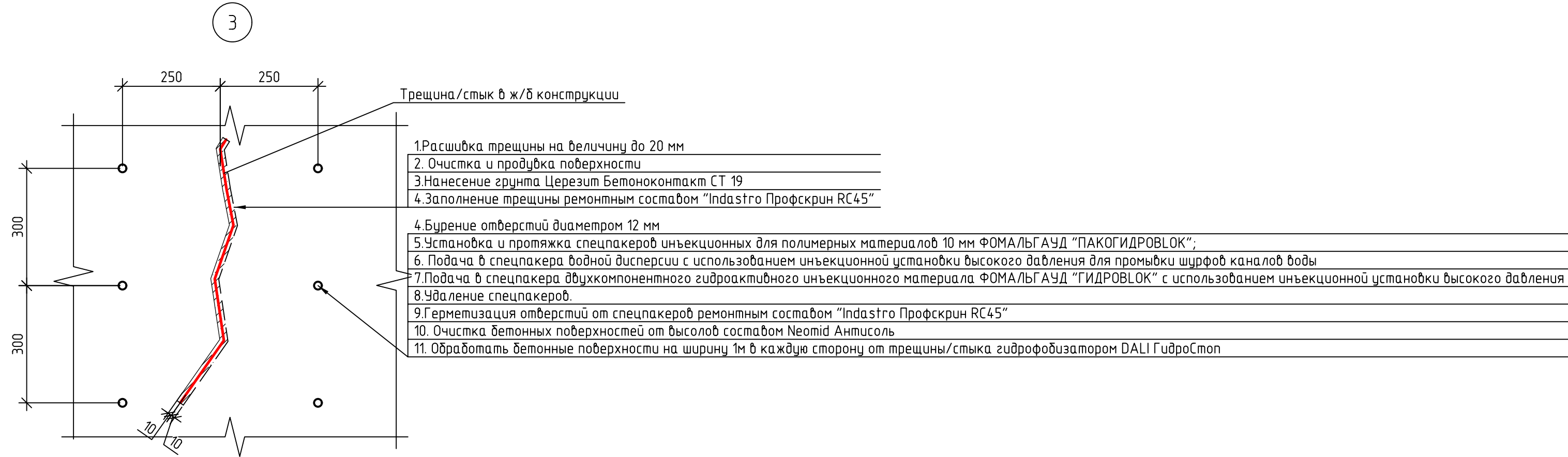
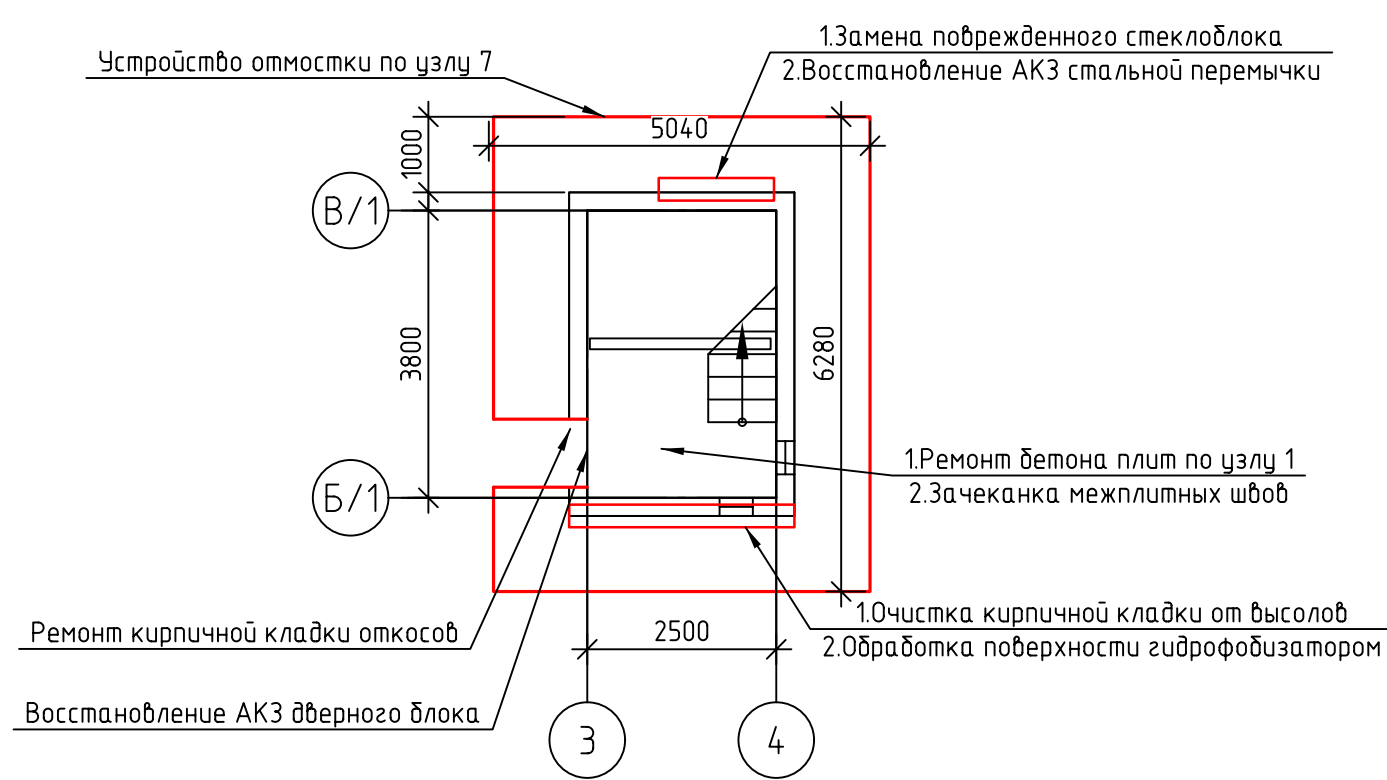


Схема выполнения ремонтных работ центрального перехода
(надземная часть)
М 1:100



						024/Р1-1/24-АС		
						Обследование технического состояния с разработкой рабочей документации и технических решений объекта «Конвейерная линия 3 (от Конв. 1 до конвейера 5)», инв. 4304.11		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Проектные решения на устранение дефектов и повреждений	Стадия	Лист
Разраб.	Мясников			<i>Мясников</i>	12.2024		Р	1
Провер.	Шурухо			<i>Шурухо</i>	12.2024	Схемы расположения мест ремонтных работ, узлы 1-7	Листов	2
							ООО "ГЛАВЛЕНЭКСПЕРТ"	

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Спецификация материалов											
Поз.		Обозначение			Наименование			Кол.	Масса, ед., кг	Примечание	
Устройство отмостки											
		ГОСТ 33068-2014			Геотекстиль "Дорнит" 250 г/м2			21,74		м2	
		ГОСТ 8267-93			Щебень фр.20-40			3,26		м3	
		ГОСТ 26633-2015			Бетон В15,F200,W4			3,04		м3	
		ГОСТ 23279-2012			ВР I Ø5 мм 150x150 мм			21,74		м2	
Ремонт бетона, межплитных швов, стыков и трещин											
		ТУ 20.30.11-026-58239148-2018			Ceresit Бетоноконтакт СТ-19			274,3		л	
					Структурит Праймер			2055,75		кг	
					Indastro Профскрин RC45			13716,2		кг	
					Пакер ФОМАЛЬГАУД "ПАКОГИДРОБЛОК"			334		шт.	
					Инъекционная смесь ФОМАЛЬГАУД "ГИДРОБЛОК"			3,34		л	
		ГОСТ 28013-98			Цементно-песчаный раствор М150			0,25		м3	
Устройство деформационных швов											
					Мастика полиуретановая СЕММИХ НТС			17		кг	
					Жгут из вспененного ПЭ Вилатерм Ø70 мм			46,7		м	
Очистка от высолов и гидрофобизация											
					Neomid Антисоль			26,2		кг	
					DALI ГидроСтоп			393		л	
Восстановление антикоррозионной защиты металлических конструкций											
		ТУ 20.30.12-065-12288779-2017			Грунт-эмаль ИЗОЛЭП-mastic			55,49		кг	
Ремонт кирпичной кладки, отделки											
		ГОСТ 530-2012			КР-р-по 250' 120 * 65/1НФ/200/2.0/50/ГОСТ 530-2012			7		м3	
		ГОСТ 28013-98			Цементно-песчаный раствор М150			1,55		м3	
					Грунт акриловый Бетоконтакт			8,4		кг	
						024/P1-1/24-АС					
						Обследование технического состояния с разработкой рабочей документации и технических решений объекта «Конвейерная линия 3 (от Конв. 1 до конвейера 5), инв. 430411					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Проектные решения на устранение дефектов и повреждений			Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Мясников			12.2024				Р	2	
Провер.		Шурухо			12.2024	Спецификация материалов			ООО "ГЛАВЛЕНЭКСПЕРТ"		

Описание

Грунт-эмаль на основе модифицированной эпоксидной смолы, с высоким сухим остатком.

Двухупаковочная, состоит из основы и полиаминного отвердителя.

Позволяет получать толстослойные покрытия. Допускается нанесение на поверхности с разной подготовкой, в том числе по остаткам плотно держащихся слоёв ржавчины и старых покрытий ГФ-021, ФЛ-03К, ВЛ-023. Может отверждаться при отрицательных температурах.

Выпускается серого, красно-коричневого и серебристо-серого (с алюминиевой пудрой) цвета.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита металлических и бетонных конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150, при погружении в грунт.

Допускается применение для защиты от коррозии металлоконструкций зданий и сооружений агропромышленного комплекса, в том числе с режимом влажной дезинфекции. Применяется также для дополнительной защиты оцинкованных металлических поверхностей, изделий из чугуна, алюминия и его сплавов.

Грунт-эмаль серебристо-серого цвета предназначена для антикоррозионной защиты наружной поверхности трубопроводов тепловых сетей под теплоизоляцию при канальном способе прокладки.

Покрытие устойчиво к проливам нефти, нефтепродуктов и химических реагентов.

Применяется для металлоконструкций в качестве:

- грунтовочного слоя в комплексных системах покрытий с покрывными эмалями ПОЛИТОН-УР (УФ), ПОЛИТОН-УР, ВИНКОР-62, а также с другими материалами на эпоксидной, винилово-эпоксидной и полиуретановой основах;

- самостоятельного покрытия.

Для бетонной поверхности применяется в качестве промежуточного слоя в комплексных системах покрытий с грунтовкой ИЗОЛЭП-про.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000129.07.18 от 06.07.2018г.

Сертификаты соответствия на комплексные системы покрытий с огнезащитными составами серии ПЛАМКОР.

Транспортное строительство: СТО-01393674-007-2022 (АО «ЦНИИТС»), СТО 12288779-001-2020 (ГК «Автодор»), типовой технологический регламент №12288779.02073.00062 по окраске ж/д мостов.

Нефтегазовый комплекс: Соответствует требованиям нормативных документов компаний "Газпром", "Транснефть", "Роснефть", "Лукойл", "Иркутская НК", "Сургутнефтегаз", "Газпромнефть".

Промышленное и гражданское строительство: ГОСТ 9.401-2018, РД ГМ-02-18 (АО «Трест «Гидромонтаж»), ПАО «ГМК «Норильский никель».

Одобрено испытательными центрами: НПО «Лакокраспокрытие» (г. Хотьково), ЦНИИТС, НИИ Транснефть, ВНИИГАЗ, ВНИИСТ, «Академия коммунального хозяйства им. К.Д. Памфилова», ВНИИГС, «Фундаментпроект», ИПХИС Фришберг.

Технические характеристики

Внешний вид	Покрытие	
	Серый, красно-коричневый	Однородное Серебристо-серый
Цвет		
Толщина одного слоя, мкм	100* - 250	150 - 300
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²	190 - 475	315 - 630
Адгезия покрытия методом решётчатых надрезов (ГОСТ 31149, при толщине не более 250 мкм)		1 балл, не более
Адгезия покрытия методом Х-образного надреза		
- ASTM D-3359,		4А, не менее
- ISO 16276		1 балл, не более
Термостойкость	120 °C (кратковременно)	150 °C
Класс покрытия (ГОСТ 9.032)		VI

* для нанесения грунт-эмали более тонким слоем (до 60 мкм) может потребоваться дополнительное разбавление растворителем СОЛЬВ-ЭП до 10 % по массе

Грунт-эмаль		
Плотность, г/см ³	1,34	1,36
Вязкость	тиксотропная	тиксотропная
Доля нелетучих веществ по объёму, % (об.)	72	65
Жизнеспособность после смешения основы и отвердителя при температуре (20±0,5)°С, ч		2, не менее
Укрывистость, г/м ² , не более	240	120
Время высыхания по ГОСТ 19007 при температуре (20±2) °С, ч, не более		
- «до отлипа»		4
- до степени 1;		4
- до степени 3		6

Подготовка поверхности

Стальная поверхность:

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- очистить от окалины, ржавчины и старой краски абразивоструйным способом до степени 2 по ГОСТ 9.402 (Sa 2 1/2 или Sa 2 по ISO 8501-1).

При ремонтной окраске допускается механизированная и ручная очистка от ржавчины до степени 3 или 4 по ГОСТ 9.402 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1), толщина остатков плотно держащихся слоёв ржавчины не должна превышать 50 мкм; от старых лакокрасочных покрытий – до степени P St 3 или P St 2 по ISO 8501-2. Оставшееся после очистки старое покрытие при этом должно иметь толщину не более 200 мкм и адгезию не менее 2 МПа по ISO 4624 или не более 2-х баллов по ГОСТ Р 31149;

- обеспылить.

Оцинкованная поверхность, алюминий и его сплавы:

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- придать шероховатость (при необходимости);
- обеспылить.

Бетонная поверхность:

Поверхность предварительно должна быть загрунтована эпоксидной пенетрирующей грунтовкой ИЗОЛЭП-про. Загрунтованная поверхность не должна быть глянцевой, при необходимости перед нанесением необходимо провести абразивную обработку поверхности. Грунтовочное покрытие должно быть сухим, чистым и свободным от масла и пыли.

Инструкции по применению

- перед применением перемешать основу грунт-эмали до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель. Грунт-эмаль готова к применению.

Соотношение основы и отвердителя грунт-эмали:

- для серого и красно-коричневого цвета по массе – 100:16,3, по объёму – 4,3:1;
- для серебристо-серого цвета по массе – 100:14,3; по объёму – 5,2:1.

Грунт-эмаль рекомендуется к нанесению в заводских условиях и на строительной площадке при температуре окружающего воздуха от минус 10 до плюс 40 °С и относительной влажности не более 85 %.

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-ЭП (ТУ 20.30.22-106-12288779-2018)
Количество разбавителя	до 10 % (масс.)
Давление	не ниже 22 МПа (220 бар)
Диаметр сопла	0,017 " - 0,021" (0,43 - 0,53 мм)

Воздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-ЭП
Количество разбавителя	до 10 % (масс.)
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)
Размер сопла	1,8 - 2,2 мм

Кисть / валик

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-ЭП
Количество разбавителя	от 3 до 5 % (масс.)

Очистка оборудования

СОЛЬВ-ЭП,
растворители марок 646, Р-4, 647, 649

При проведении окрасочных работ при температуре окружающего воздуха ниже плюс 10 °С для грунт-эмали серебристо-серого цвета рекомендуется увеличить давление распыла.

Сушка покрытия естественная, параметры приведены в таблице:

Степень высыхания	Время, ч (часы) при температуре окружающего воздуха, °С									
	-10	-5	0	+5	+10	+15	+20	+25	+30	+40
До степени 1 по ГОСТ 19007, ч	46	36	28	20	14	10	4	3,4	2,5	1
До степени 3 по ГОСТ 19007, ч	78	57	40	27	18	11	6	4,5	4	3
До перекрытия минимальное, ч	88	67	45	35	23	13	6	6	5	4
Полное отверждение, сут.	68	45	30	14	12	9	7	6	5	3

Примечания:

1. Указанное время отверждения рекомендуется принимать как ориентировочное для технологического процесса. Фактически время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции, относительной влажности воздуха, от конструктивных особенностей окрашиваемых поверхностей и может отличаться от указанного.

2. Во время отверждения покрытия, особенно на начальном этапе, необходимо избегать внезапных понижений температуры воздуха и подложки, а также поддерживать необходимый воздухообмен. При окраске и сушке в условиях пониженных температур и высокой влажности, а также при большой толщине пленки и недостаточной вентиляции на покрытии могут появиться выделения в виде маслянистого (жирного) слоя – «выпотевание аминов», характерное явление для эпоксидов, отверждаемых амином. Такую поверхностную пленку необходимо удалить протиркой чистой тканью, смоченной растворителем марки Р-4, 646 или другим, содержащим спирты. Нанесение последующих слоев поверх маслянистой пленки не допускается, т.к. это может привести к снижению межслойной адгезии.

Минимальное и максимальное время выдержки покрытия ИЗОЛЭП-mastic до нанесения покрывных слоёв эмалей при температуре от плюс 20 до плюс 25 °С приведено в таблице:

Покрывной ЛКМ	Минимальное время	Максимальное время
ИЗОЛЭП-mastic, цвет серый и красно-коричневый		
ПОЛИТОН-УР (УФ)	6 ч	6 месяцев
ИЗОЛЭП-mastic, цвет серебристо-серый		
ПОЛИТОН-УР (УФ)	6 ч	3 месяца
ВИНИКОР-62	7 ч	
ПОЛИТОН-УР	7 ч	6 месяцев

При превышении максимального интервала перекрытия могут потребоваться дополнительные меры для обеспечения адгезии последующих слоев.

Подготовка покрытия ИЗОЛЭП-mastic перед нанесением покрывных эмалей (операции, выполняемые при необходимости):

- очистить от грязи, масляных и жировых загрязнений;
- обмыть пресной водой под высоким давлением;
- осушить поверхность.

Перед нанесением финишной эмали покрытие должно быть сухим, чистым и свободным от масла и пыли.

Упаковка и хранение

Грунт-эмаль поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра.

Условия хранения основы и отвердителя в соответствии с ГОСТ 9980.5 при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С. При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и длительному воздействию прямых солнечных лучей, допускается кратковременное хранение тары с компонентами грунт-эмали под прямыми солнечными лучами, но не более 3 ч.

Гарантийный срок хранения основы и отвердителя составляет 24 месяца с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с грунт-эмалью следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Грунт-эмаль относится к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на **vmp-holding.ru**

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»
Per. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.НВ61.Н26122

Срок действия с 12.07.2021 по 11.07.2024

№ 0011413

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11НВ61

Орган по сертификации ООО "ЦЕТРИМ". Адрес: 153000, РОССИЯ, Ивановская область, город Иваново, улица Богдана Хмельницкого, дом 36В. Телефон +7 4932773165. Адрес электронной почты info@cetrim.ru

ПРОДУКЦИЯ Смеси сухие строительные торговой марки "ИНДАСТРО". Согласно приложению бланки № 0005857-0005878. Серийный выпуск.

код ОК
23.64.10.110

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Смеси сухие строительные «Индастро» ТУ 5745-005-88457641-17

код ТН ВЭД
3214 90 000 9

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Седрус". ОГРН: 5087746325960, ИНН: 7709807968, КПП: 774301001. Адрес: РОССИЯ, 1) 140413, Московская область, г. Коломна, Пирочинское ш., 13, 2) 357107, Ставропольский край, г. Невинномысск, ул. Низяева, 1М, 3) 433390, Ульяновская область, Сengилеевский район, МО «Тупнинское сельское поселение», Промышленная территория, Эстонское поле, 2, телефон: 74957770005, адрес электронной почты: info@osnovit.ru.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью "Седрус". ОГРН: 5087746325960, ИНН: 7709807968, КПП: 774301001. Адрес: 125252, РОССИЯ, г. Москва, ул. Зорге, д. 28, к. 1, эт. 5, пом. 6, ком. 42, телефон: 74957770005, адрес электронной почты: info@osnovit.ru.

НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 001/U-12/07/21 от 12.07.2021 года, выданный Испытательной лабораторией "АБ-тест" (аттестат РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ21)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с



Руководитель органа

подпись

Эксперт

подпись

П.Г. Рухлядев

инициалы, фамилия

В.П. Широков

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»
Рег. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.

№ **0005862**

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.НВ61.Н26122

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
	ПРОФСКРИН RC35 Sm; Ремонтный состав ПРОФСКРИН RC45; Ремонтный состав ПРОФСКРИН RC45 Lq; Ремонтный состав ПРОФСКРИН RC45 RLq; Ремонтный состав ПРОФСКРИН RC45 R; Ремонтный состав ПРОФСКРИН RC45 RF; Ремонтный состав ПРОФСКРИН RC45 RF1; Ремонтный состав ПРОФСКРИН RC45 RF2; Ремонтный состав ПРОФСКРИН RC45 RF3; Ремонтный состав ПРОФСКРИН RC45 F; Ремонтный состав ПРОФСКРИН RC60; Ремонтный состав ПРОФСКРИН RC60 Lq; Ремонтный состав ПРОФСКРИН RC60 RLq; Ремонтный состав ПРОФСКРИН RC60 R; Ремонтный состав ПРОФСКРИН RC60 RF; Ремонтный состав ПРОФСКРИН RC60 RF1; Ремонтный состав ПРОФСКРИН RC60 RF2; Ремонтный состав ПРОФСКРИН RC60 RF3; Ремонтный состав ПРОФСКРИН RC60 F; Ремонтный состав ПРОФСКРИН RC80; Ремонтный состав ПРОФСКРИН RC80 Lq; Ремонтный состав ПРОФСКРИН RC80 RLq; Ремонтный состав ПРОФСКРИН RC80 R; Ремонтный состав ПРОФСКРИН RC80 RF; Ремонтный состав ПРОФСКРИН RC80 RF1; Ремонтный состав ПРОФСКРИН RC80 RF2; Ремонтный состав ПРОФСКРИН RC80 RF3; Ремонтный состав ПРОФСКРИН RC80 F; Финишный ремонтный состав ПРОФСКРИН RC30 PSm; Финишный ремонтный состав ПРОФСКРИН RC30 RPSm; Финишный ремонтный состав ПРОФСКРИН RC30 FPSm; Финишный ремонтный состав ПРОФСКРИН RC30 RF PSm; Финишный ремонтный состав ПРОФСКРИН RC30 RF1 PSm; Финишный	



Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

П.Г. Рухлядев

инициалы, фамилия

В.П. Широков

инициалы, фамилия

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»
Per. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.

№ **0005863**

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.HB61.H26122

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
	ремонтный состав ПРОФСКРИН RC30 RF2 PSm; Финишный ремонтный состав ПРОФСКРИН RC30 RF3 PSm; Финишный ремонтный состав ПРОФСКРИН RC40 Sm; Финишный ремонтный состав ПРОФСКРИН RC40 RSm; Финишный ремонтный состав ПРОФСКРИН RC40 FSm; Финишный ремонтный состав ПРОФСКРИН RC40 RF Sm; Финишный ремонтный состав ПРОФСКРИН RC40 RF1Sm; Финишный ремонтный состав ПРОФСКРИН RC40 RF2Sm; Финишный ремонтный состав ПРОФСКРИН RC40 RF3Sm; Торкрет смесь армированная фиброволокном КРАФТОР SC20 D (0,63;1,25;2,5;6;8); Торкрет смесь армированная фиброволокном КРАФТОР SC30 D (0,63;1,25;2,5;6;8); Торкрет смесь армированная фиброволокном КРАФТОР SC40 D (0,63;1,25;2,5;6;8); Торкрет смесь армированная фиброволокном КРАФТОР SC50 D (0,63;1,25;2,5;6;8); Торкрет смесь армированная фиброволокном КРАФТОР SC60 D (0,63;1,25;2,5;6;8); Торкрет смесь армированная фиброволокном КРАФТОР SC70 D (0,63;1,25;2,5;6;8); Торкрет смесь армированная стальным фиброволокном КРАФТОР SC20 D (0,63;1,25;2,5;6;8); Торкрет смесь армированная стальным фиброволокном КРАФТОР SC30 D (0,63;1,25;2,5;6;8); Торкрет смесь армированная стальным фиброволокном КРАФТОР SC40 D (0,63;1,25;2,5;6;8); Торкрет смесь армированная стальным фиброволокном КРАФТОР SC50 D (0,63;1,25;2,5;6;8); Торкрет смесь	



Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

П.Г. Рухлядев

инициалы, фамилия

В.П. Широков

инициалы, фамилия